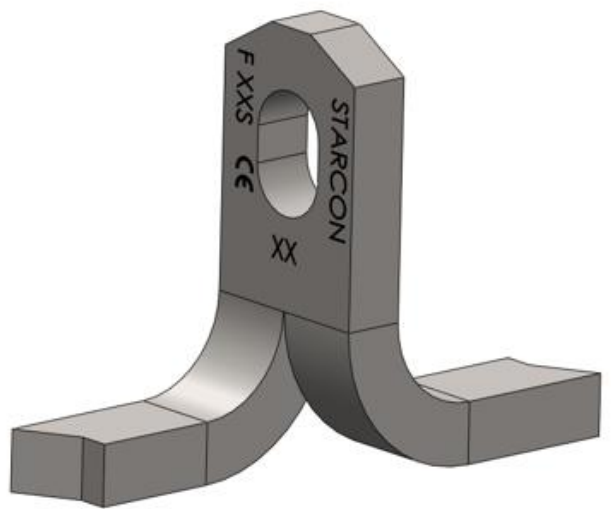


STARCON



STARCON



STA F fladfodsanker 2.5S til 10S

Løfte- og håndteringssystemer til betonelementer.

Bruger- og designmanual

1 Nomenklatur

Symbol	Beskrivelse	Enhed
α	Diagonal trækinkel mellem sling og aksial retning	°
β	Hældningsvinkel mellem element og aksial retning	°
γ	Vinkel mellem element og vandret retning	°
°C	Temperatur Celsius	°C
σ_{ele}	Elementets betonstyrke på løftetidspunktet	MPa
B	Mindste pladetykkelse på en flise/slap/dæk	mm
COG	Tyngdepunkt	[-]
d_s	U-bøjler diameter	mm
d_{s1}	Diameter diagonal trækbøjlen	mm
d_{s2}	Diameter kant armering	mm
d_{s3}	Diameter kant armering omkring STA F	mm
d_{bar}	Bøjningsdiameter på den diagonale trækbøjle	mm
F_S	Belastning i diagonal retning	N
F_Z	Belastning i aksial retning	N
K	Former afstand i betonelementet	mm
l	Ankerets længde / højde	mm
l_1	Længde U-bøjler	mm
l_{bar}	Samlet længde på den diagonale trækbøjle	mm
l_s	Ekstra armerings armeringslængde	mm
o	Afstand mellem U-bøjler	mm
S	Lastgruppe S-symbol (STARCON)	-
S_Z	Afstand mellem ankre	mm
WLL	Maksimal arbejdsbelastning	ton

Tabel 1 Nomenklatur

Starcon præfabrikeret beton design- og løftemanual

1	Nomenklatur	1
2	Identifikation	2
3	Introduktion Starcon STA anker system 1.4S til 26S.	3
4	Sikkerhedsinstruktioner før brug	4
5	Fordele ved Starcon-systemet.	4
6	Brug af Starcon-systemet	5
7	Sikkerhedsfaktorer for løftesystemer	6
8	Generel information	7
9	Design metode	8
10	Anbefalet armring til STA i betonelementer	12
11	STA F anker med standardarmering inklusive U-bøjler og kantarmering	13
12	Generelle sikkerhedsoplysninger ved brug af Starcon-systemet.	15
13	Vedligeholdelse og inspektion	17
14	Bortskaffelse / genbrug	18
15	Produktdata for STA F	18
16	Produktdata for STA ringkobling	19
17	Produktdata for STA ringkobling med wire	20
18	Produktdata STA-former	21
19	EC – Erklæring om maskinens overensstemmelse	22

2 Identifikation

Tabel 2 giver indsigt i revisionsnummeret på dette dokument. Det letter sporing af ændringer og sikrer versionskontrol for nøjagtige referencer og opdateringer.

Version	Ansvarlig	Skaber	Dato	Kommentar
A	CERTEX Danmark	JLJ	10-02-2025	Ny dokumentation

Tabel 2 Revisionstabel

3 Introduktion Starcon STA anker system 1.4S til 26S.

Læs denne brugsanvisning, før du bruger STA F. Forkert brug kan forårsage personskade eller fare!

Sikkerhed er altafgørende ved brug af løfteudstyr og -anordninger.

Kun uddannede personer bør betjene dem i henhold til national lovgivning.

Sæt dig ind i brugsanvisningen, før du bruger Starcon løftesystemet for at sikre sikker drift.

Overholdelse af disse retningslinjer reducerer risikoen for ulykker.

Konsulter relevante nationale regler, da de kan have forrang for disse

instruktioner. Alle personer, der er involveret med udstyret, skal læse og forstå denne manual.

Opbevar altid manualen sammen med produktet. Kontaktoplysninger findes på sidste side.

Kontakt Certex for assistance af afklaring.



Generelt anvendelseskoncept STA F:

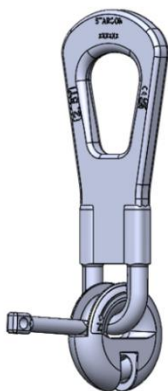
Starcon løfte- og håndteringssystem består af tre nøglekomponenter: Starcon STA F, Starcon STA ringkobling og Starcon tidligere vist på Figur 1.

For at sikre korrekt placering af løfteenheden i det færdige betonprodukt monteres hovedet på Starcon løfteankeret i en tilsvarende Starcon-former før hældning. Når betonen når en styrke på mindst 15 MPa, kan former fjernes, og løft kan påbegyndes på fabrikken. På installationsstedet kan løft først begynde, når betonen har nået en styrke på mindst 25 MPa. Kontakt CERTEX DK for lavere styrkeværdier. Løft kan startes ved at fastgøre den respektabelt klassificerede STA ringkobling til hullet på Starcon STA.

Starcon løfteankre og systemer bruger de retningslinjer, der er beskrevet i de tyske retningslinjer VDI/BV-BS 6205 og den tekniske rapport CEN/TR 15728, kombineret med EN 13155-2009. Dette sikrer det højeste sikkerhedsniveau ved brug af vores produkter.

Materiale: Stål.

Overfladebehandling: Ubehandlet eller varmgalvaniseret (Korrosionsklasse: C3, ISO 12944).



STA ringkobling



STA F



STA-former

Figur 1 Starcon løftesystem.

4 Sikkerhedsinstruktioner før brug



- Starcon løfteankeret må kun installeres i en Starcon-former med samme klassificering.
- Starcon løfteankre, der er udsat for korrosion eller beskadigede, må ikke bruges.
- Starcon løfteankeret må kun hejses af en løfteenhed af samme størrelse.
- Starcon løfte- og håndteringssystem må ikke bruges til at løfte mere end den specificerede last.
- Starcon løfte- og håndteringssystem må ikke bruges til personløft.
- Starcon-produkterne er kun designet til engangsløft.
- Starcon løftesystemet må kun bruges af uddannede medarbejdere.
- Et løftetilbehør, der bruges sammen med løfteøjet, skal være korrekt mærket og godkendt til løft.
- Kontroller vejrforholdene før brug. Betjen aldrig systemet, hvis der er sandsynlighed for lynnedslag i området, og undgå brug under ekstreme vejrforhold såsom storme, kraftig regn eller sne.
- Den konkrete sikkerhedsfaktor forudsætter en fabriksproduktionskontrol, der overholder EN13369. Hvis disse krav ikke er opfyldt, skal der anvendes en sikkerhedsfaktor på $\gamma = 2,5$
- Alle relevante betonfejltilstande skal verificeres af producenten af støbning af betonelementerne. De forskellige fejltilstande og verifikationsmetoder er specificeret i EN13155 (bilag H).

5 Fordele ved Starcon-systemet.

Starcon-systemet tilbyder øjeblikkelige monterings- og frigørelsesmuligheder for STA ringkoblingen, hvilket gør det muligt at håndtere præfabrikerede betoneheder hurtigt, sikkert og økonomisk, som vist i Tabel 3. En selv låsende STA ringkobling forhindrer utilsigtet udløsning. Med Starcon-systemerne undgås tidskrævende skrueforbindelser og ledninger, der er tilbøjelige til at blive slidt. På grund af STA ringkobling høje robusthed kan de bruges pålideligt i mange år.

Starcon-systemet fås i belastningsgruppe 1.4S til 26S. STA ringkobling kobling roterer frit rundt om ankerets akse, og systemets unikke geometri betyder, at ankrene kan bære deres fulde belastning, selvom de trækker vinkelret på ankerets akse.

Systemets effektivitet er blevet bevist gennem mange års vellykket brug og talrige laboratorietests. Komponenter testes regelmæssigt under produktionen og mærkes tydeligt med den maksimale belastning. STA ringkoblingen er individuelt testet og leveres med en sporbar batchkode.

5.1 Info

Oplysningerne i denne manual er kun vejledende, og brugen af manualen fritager på ingen måde producenten for at sikre, at det valgte løftesystem er egnet til det tilsigtede formål. Oplysningerne og dataene i denne vejledning refererer kun til originale Starcon-produkter leveret af CERTEX DANMARK A/S.

6 Brug af Starcon-systemet

Starcon-systemet består af en bred vifte af ankre i en belastningsgruppe fra 1.4S til 26S pr. anker med forskellige længder. Princippet for brug af systemet er det samme for hele sortimentet. Starcon-systemet består af følgende tre hovedkomponenter:

6.1 Starcon Anker

Starcon-ankeret er en stålkomponeant designet til indstøbning, med en specialudviklet fod for sikker forankring i hærdet beton. Starcon-ankeret, som er pladeformet, forbindes til en Starcon løfteSTA ringkobling til løfteformål. Hvert Starcon-anker er tydeligt mærket med sin størrelse (f.eks. 2.5S) og fås i forskellige længder. De gennemgår stikprøvekontrol for defekter, dimensionale afvigelser og trækstyrke, hvilket sikrer en minimumsikkerhedsfaktor på 3:1 for metallisk svigt.

6.2 Starcon former

Førstnævnte er bløde PVC-komponenter, der bruges til indstøbning af et anker i våd beton. Ankerhovedet placeres i formerne, som derefter kan boltes til armeringen. Efter at enheden er støbt og hærdet, fjernes formerne, hvilket afslører ankerhovedet, der sidder i en halvsfærisk fordybning i betonen. Hver former kan bruges til flere støbegods, hvis den rengøres og smøres efter hver brug. *Formerne fås også med en holde plade til STA-formerne.*

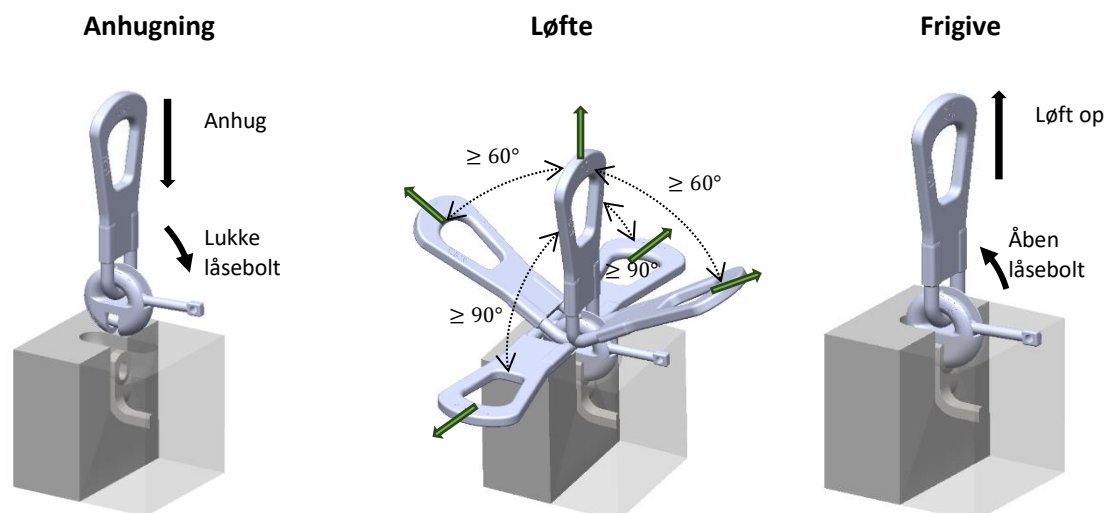
6.3 Starcon STA ringkobling.

Starcon STA ringkoblingen er en specialdesignet komponent med en stift formet klo, der griber fat i det øverste hul på Starcon STA-ankeret. Starcon STA ringkoblinger testes til det dobbelte af den tilladte belastning, og alle testresultater registreres. Hver Starcon-STA ringkobling er mærket med et artikelnummer, identifikationsnummer og maksimal arbejdsbelastning med en sikkerhedsfaktor på 4:1. Der udstedes et certifikat for hver levering.

En yderligere sikkerhedsforanstaltning er, at Starcon-systemet fås i flere ikke-kompatible belastningsgrupper. Det er ikke muligt at samle komponenter fra forskellige belastningsgrupper forkert, hvilket undgår svigt i løftearrangementet.

6.4 Starcon STA ringkobling monteringsvejledning.

Starcon Ring-koblingssystemet muliggør effektiv håndtering af flade støbte betonelementer. For at fastgøre STA ringkoblingen skal du indsætte den i betonfordybningen og stramme låsebolten manuelt. Systemet muliggør sikre løft i alle retninger, op til 60° lodret og 90° sidelæns, se Tabel 3. For at fjerne koblingen skal du åbne låsebolten manuelt.



Anhug STA ringkoblingen i betonfordybningen, og luk låsebolten manuelt ved at skubbe den til dens grænseposition. Når den er sikret, kan du begynde løfteprocessen.

STA ringkoblingen er designet til at håndtere belastninger fra alle retninger, forudsat at ankernes belastningsgrænser ikke overskrides. Ved brug af spredbjælke er det tilladt at anvende et vinklet træk på op til 60°. Og op til 90° til siderne.

Træk stiften manuelt tilbage for at muliggøre fjernelse af STA ringkoblingen.

Tabel 3 Forbindelsen mellem Starcon STA ringkoblingen og Starcon STA-ankeret er hurtig og nem.

7 Sikkerhedsfaktorer for løftesystemer

Til beregning af løftesystemet er følgende sikkerhedsfaktorer, der er vist i Tabel 4 er blevet anvendt for at sikre dets pålidelighed og sikkerhed. Disse faktorer er i overensstemmelse med anbefalingen fra EN13155 nøje udvalgt som retningslinjer for at sikre optimal sikkerhed under systemets drift.

Sikkerhedsfaktorer	
Stålsvigt af ankre	$SF_{Steel} = 3$
Fejl i betonudtræk	$SF_{concrete} = 2,5$
Fejl i STA ringkoblingen	$SF_{Link} = 4$

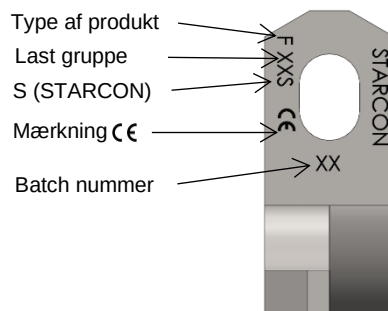
Tabel 4 Sikkerhedsfaktorer

8 Generel information

Dette afsnit giver vigtige detaljer om Starcon løfteankersystemer, der giver klarhed og vejledning til sikker og effektiv brug.

8.1 Markering på ankeret

Hvert anker er tydeligt mærket med dets belastningskapacitet, længde og producentens identifikation, hvilket sikrer nem og sikker identifikation af systemerne, selv efter installation vises på Figur 2.



Figur 2 Mærkning oven på STA F.

8.2 Retningslinjer for valg af anker

Når du vælger ankere, er det vigtigt at overveje forskellige faktorer for at sikre sikkerhed og effektivitet. De medfølgende punkter indeholder vigtige oplysninger såsom maksimal belastningskapacitet, kantafstande og installationsværdier for forskellige ankertyper. Vigtige punkter at overveje:

- Vægt af det præfabrikerede element.
- Antallet af ankere.
- Hvordan ankrene er arrangeret.
- Ankrenes bæreevne
- Sling håndteringsvinkel.
- Ankernes diagonale trækegenskaber.
- Miljøpåvirkning ved brugen.
- Dynamisk faktor

8.3 Retningslinjer for installation

For at Starcon løfteankersystemer kan installeres korrekt, er det bydende nødvendigt at sikre overholdelse af specifikke tekniske kriterier og forudsætninger:

- Overholdelse af ankerets belastningskapacitetsspecifikationer.
- Opretholdelse af passende kantafstand.
- Sikring af, at betonkvaliteten er egnet.
- Kontrol af justering med belastningsretningen.
- Yderligere armeringskrav.

8.4 Retningslinje for belastningskapacitet

Et ankers belastningskapacitet afhænger af flere faktorer:

- Betonens styrke i løfteøjeblikket, som bestemt ved en terningtest med dimensioner på 15 × 15 × 15 cm.
- Ankerets længde.
- Afstanden mellem ankeret og kanterne, både aksialt og langs kanten.
- Retningen af den påførte belastning.
- Arrangementet af armering i betonkonstruktionen.

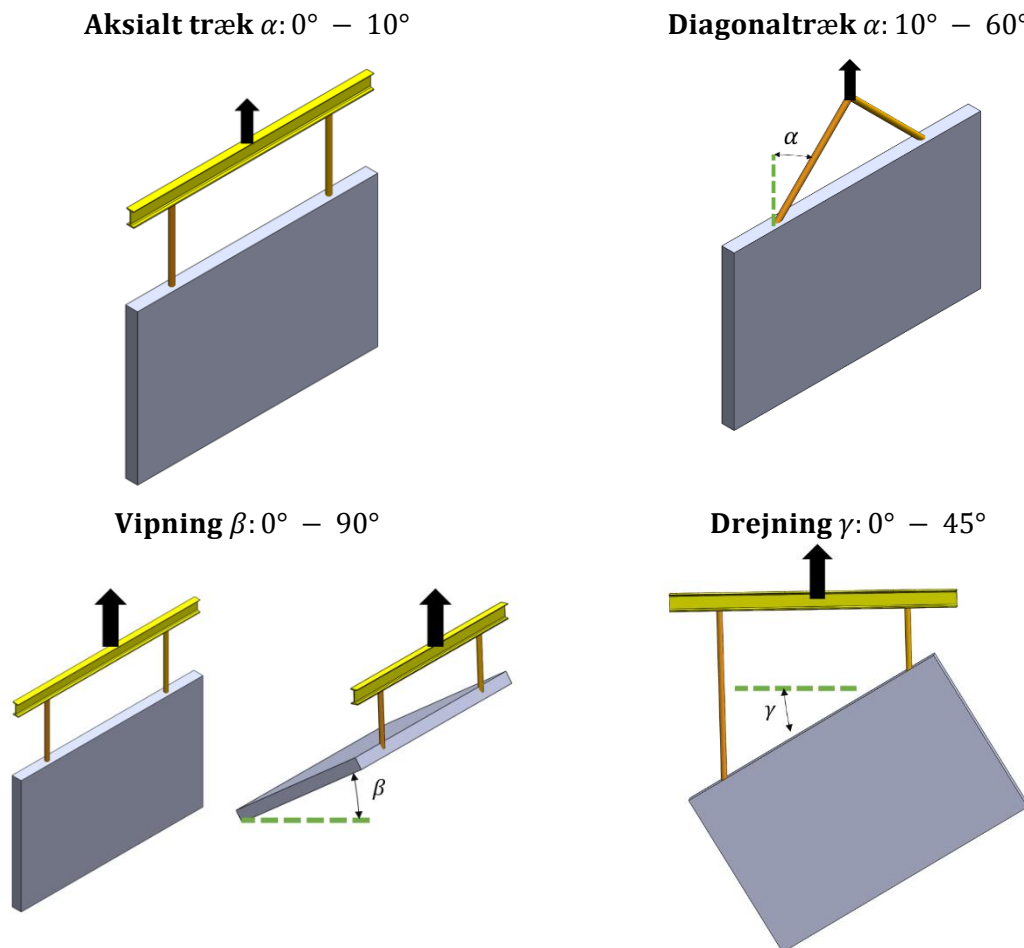
9 Design metode

Dette afsnit dækker designmetoden for løfteoperationer samt illustrationer af forskellige løfteteknikker. Den beskriver, hvornår de forskellige typer løft forekommer, herunder aksiale løft, diagonalløft, tiltning og rotation af elementer. Derudover diskuteres støbeprocessen, herunder overførsel af belastning til betonen ved hjælp af ankerbunden, og vigtigheden af korrekt placering af armeringen og ankre under støbning for at undgå fejl og risici. Der gives advarsler om korrekt størrelse på armeringen og risiko for fejl med forkerte størrelser, som kan føre til potentielt farlige situationer.

9.1 Illustration af løftemetoder

Figur 3 viser en beskrivelse af, hvornår de forskellige typer af løft opstår:

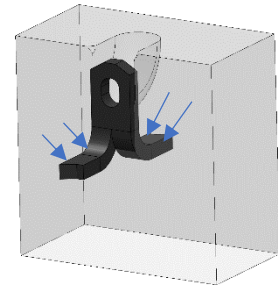
- **Aksialt træk:** forekommer i samme retning som trækraften og sker inden for området $0^\circ \leq \alpha \leq 10^\circ$.
- **Diagonaltræk:** opstår, når sejl/kæder er vinklet mellem $10^\circ \leq \alpha \leq 60^\circ$ i forhold til løftet.
- **Vipning:** opstår, når objektet skal rotere rundt om sit COG på elementets korte side.
- **Drejning:** opstår, når objektet skal rotere rundt om sit COG på elementets langside.



Figur 3 Løftemetoder.

9.2 Lastoverførsel med ankerstøbning

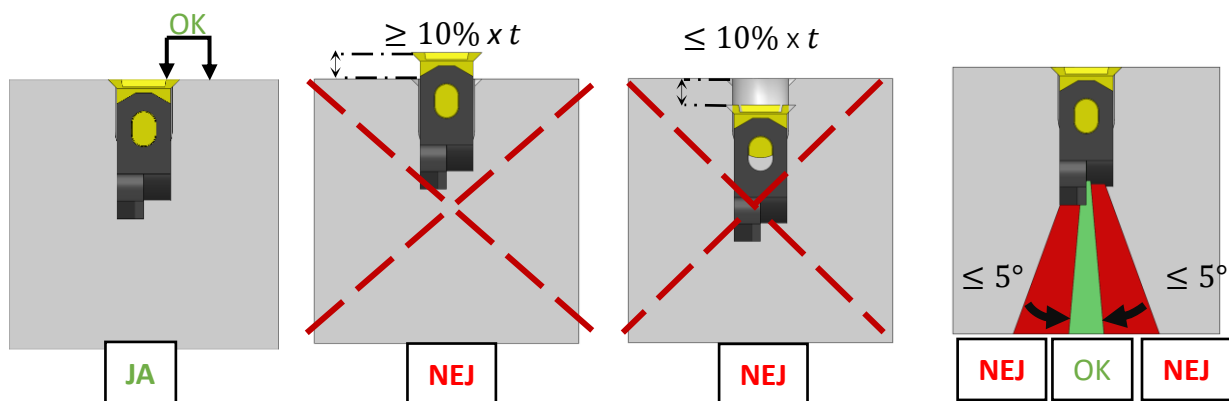
Lastoverførsel til betonen gøres lettere af ankerfoden, hvilket betyder, at den kan klare tunge belastninger selv med korte ankre vist på Figur 4. Men med meget tynde elementer kan disse koncentrerede belastninger forårsage lateral afskalning på grund af de stærke trækkræfter. Betonen skal modstå en minimumsmodstand på 2,5, før den oplever strukturel fejl.



Figur 4 Overførsel af last.

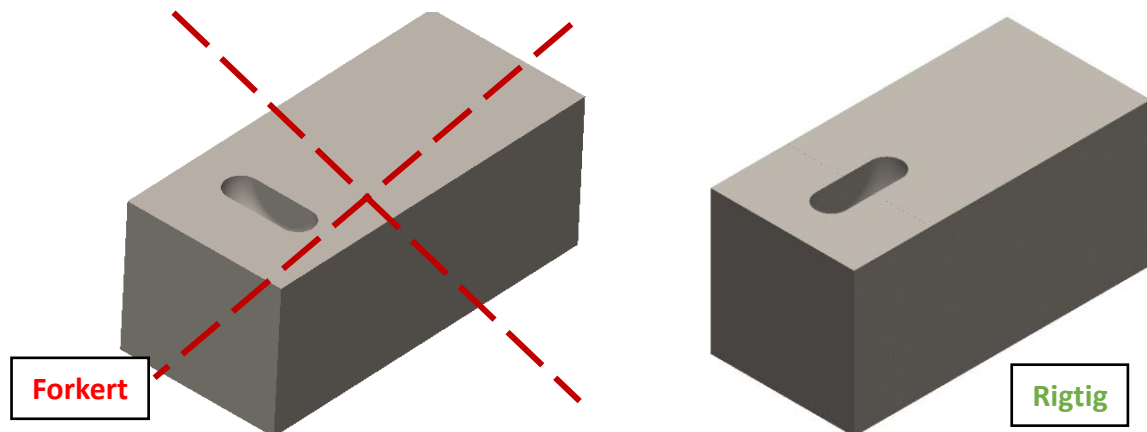
9.2.1 Korrekt placering af former og ankre under støbning.

Hvis formen er for lille, vil den ikke være kompatibel med løfteudstyret senere. Omvendt, hvis fordybningsblokken er for stor, vil det være umuligt at fastgøre løfteudstyret korrekt, hvilket øger risikoen for, at STA ringkobling glider ud. Dette kan føre til for tidligt ankervigt og efterfølgende kollaps af konstruktionselementet. Sørg altid for, at formerstørrelsen matcher den identificerede passende anker størrelse. Figur 5 illustrerer den korrekte placering af førstnævnte i våd beton for at sikre optimal forankringsstyrke for ankeret.



Figur 5 Korrekt placering af former.

STA ankre og to-huls ankre bør kun installeres i tyndvæggede materialer. Det flade stykke stål skal placeres vinkelret på pladen og parallel med længderetningen for at sikre korrekt installation og stabilitet.



Figur 6 Korrekt placering af former retning i væggen.

9.3 Beregn belastningstilfælde for fjernelse fra støbeformen og transport.

For at sikre korrekt forankring skal hvert anker overveje flere faktorer: elementets vægt, vedhæftning til formen, stødbelastning, sling vinklen og ankernes antal og placering.

Når du løfter en betonenhed fra en form, skal du overveje vedhæftningsfaktoren mellem betonen og formen. For komplekse former kan vedhæftning øge ankerbelastningen, især når betonstyrken er på sit laveste. Beregn den samlede vægt af elementerne i tons, inklusive alt udstyr og tilbehør, der er knyttet til enheden.

9.3.1 Lastkasse fjernelse af støbeformen og transport af elementet.

Trækraften i hvert anker: F_A

1. Last scenarie, når du fjerner elementet fra støbeformen:

$$F_A = \frac{(F_Z + S \cdot P_a) \cdot F_S}{n}$$

2. Last scenarie under transport løft af elementet.

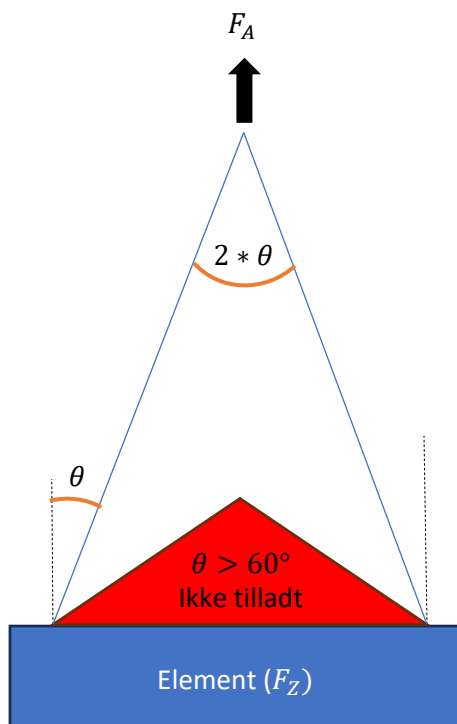
$$F_A = \frac{F_Z \cdot F_S \cdot \varphi_{dyn}}{n}$$

Hvor

- F_Z : Betonelementets vægt i ton
- S : Støbeformens overfladeareal i kontakt med den friske beton (m^2)
- P_a : Vedhæftningsfaktor mellem støbekasse og beton (Se Tabel 6)
- F_S : Sling vinkelfaktor (Se Tabel 5)
- n : Antal bærende ankre i elementet.
- φ_{dyn} : Dynamisk faktor for elementet under transport

9.3.2 Sling vinkelfaktor (F_S)

Illustrationen i Figur 7 giver en visuel forklaring på, hvordan man måler sling vinklen. I Tabel 5, kan du finde den sling faktor, der svarer til den målte vinkel.



Figur 7 Illustration af sling vinkel faktor.

Sling vinkel (θ)	Sling faktor (F_S)
0°	1
10°	1,02
20°	1,07
30°	1,16
45°	1,41
60°	2

Tabel 5 sling vinkel faktor

9.3.3 Vedhæftning til støbeformen faktor (Pa)

Vedhæftningsfaktor mellem støbekasse og beton er vist i Tabel 6.

Støbeformens type	Adhæsion($\frac{ton}{m^2}$)
Smurt stålstøbeform	$Pa = 0,1$
Lakeret træstøbeform	$Pa = 0,2$
Grov støbeform	$Pa = 0,3$

Tabel 6 Vedhæftningsfaktor til støbeformen

9.3.4 Dynamiske faktorer (φ_{dyn})

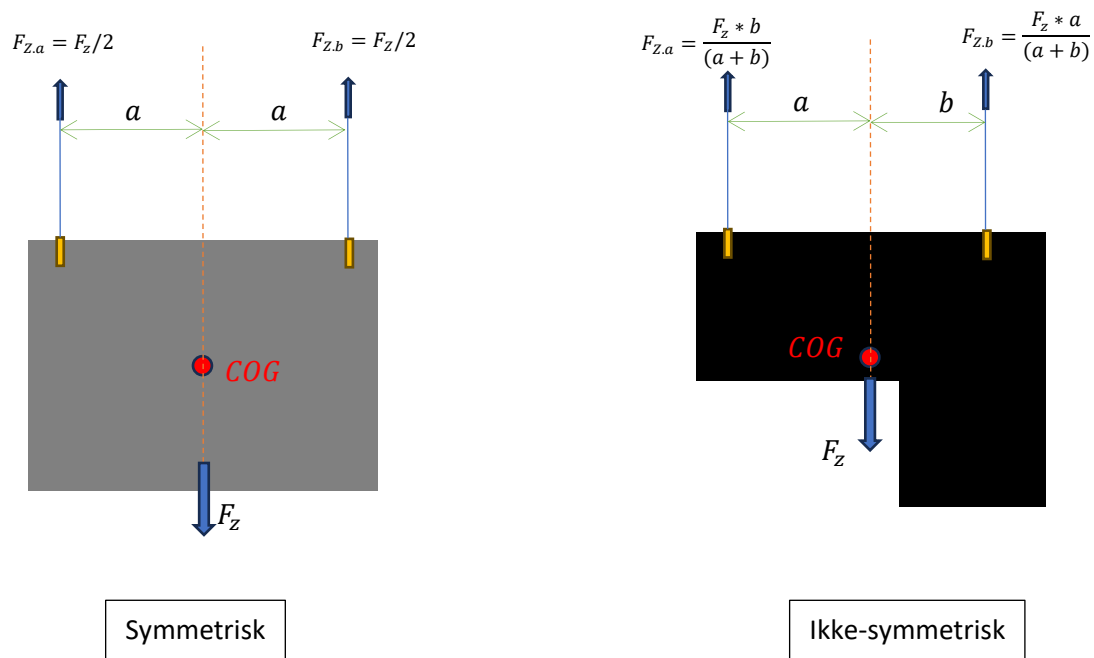
Hvis betonenheden håndteres eller transporteres af mekanisk udstyr, udsættes den for stød fra greb og transport over ujævnt underlag. Denne faktor kan øge ankerbelastningen flere gange sin egen vægt. Den korrekte belastning kan bestemmes ved at tilføje den dynamiske faktor (φ_{dyn}), der er vist i Tabel 7

Løfte tilstand	Dynamisk belastningsfaktor φ_{dyn}
Statisk kran, tovhastighed <90 m/min	1
Statisk kran, tovhastighed >90 m/min	1,3
Løft og transport med mobilkran på glat underlag	1,75
Løft og transport med mobilkran på ujævnt underlag	2,5
Transport med gaffeltruck eller gravemaskine over ujævnt underlag	4

Tabel 7 Dynamisk faktor

9.3.5 Antal og placering af løftepunkter

Den effektive belastning, der bæres af hvert anker, beregnes typisk ved at dividere den samlede vægt med antallet af bærende ankre. Denne beregning forudsætter dog lige belastningsfordeling mellem alle ankre. Hvis belastningsfordelingen er ulige, skal den belastning, der skal bæres af hvert anker, bestemmes ved hjælp af statiske beregninger som vist i Figur 8.

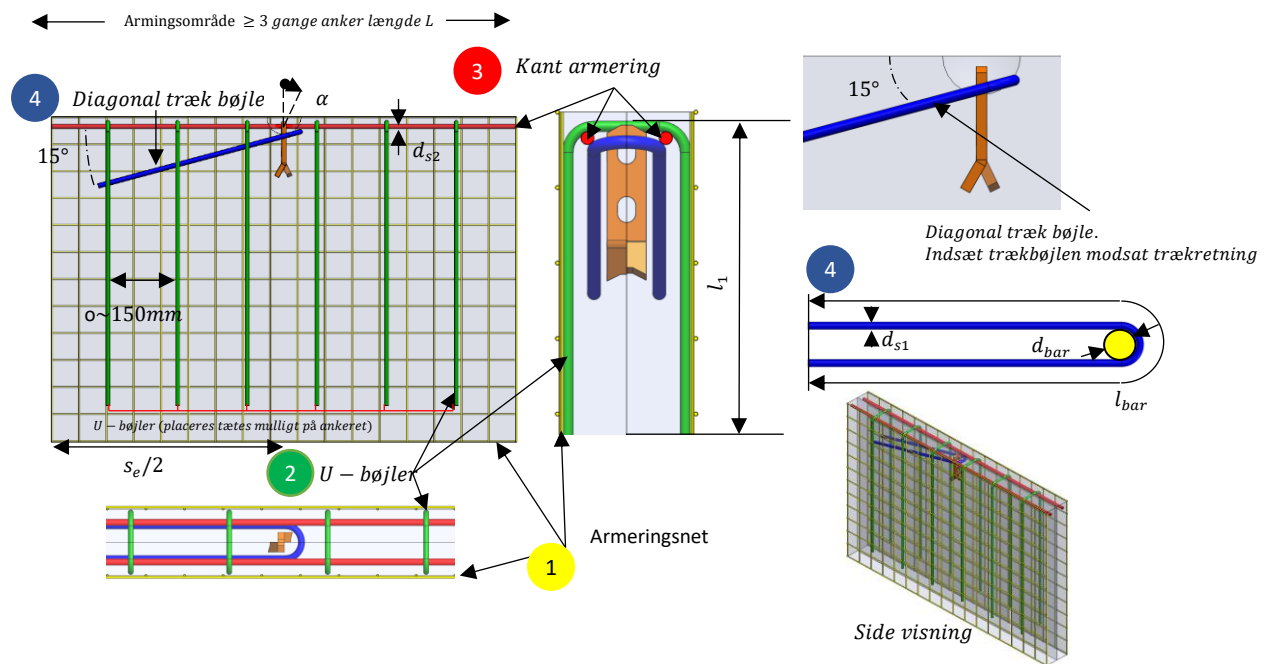


Figur 8 Beregning symmetrisk og ikke-symmetrisk belastningselement.

10 Anbefalet armring til STA i betonelementer.

Figur 9 forklarer, hvordan armeringsnettet korrekt placeres inde i elementet. Den viser også den korrekte placering af diagonale trækstænger for effektivt at støtte ankeret og den modsatte flade under løfte- eller trækoperationer. Al armering skal klassificeres som B500B i henhold til DIN 488 eller tilsvarende standarder. Trækstangen til armeringen skal bøjes i en vinkel på $30^\circ \pm 2^\circ$, som vist i illustrationen, for at give optimal styrke og indstøbning.

- Den diagonale trækforstærkning skal placeres så tæt som muligt under formen og skal installeres i fuld kontakt med ankeret.



Figur 9 Armering i betonvæggen.

Tabel 8 giver en detaljeret beskrivelse af den korrekte placering af net og armering i betonen for hver ankertype.

Ringkobling lastgruppe	Lastgruppe anker	① Armeringsnet			② U-bøjler			③ Kantarmoring på begge sider d_{s2} mm	④ Diagonale trækbøjler ①		
		Til træk > 30° [α]			Stk.	d_s mm	l_1 mm		d_{s1} mm	d_{bar} mm	l_{bar} mm
		Antal Net	Net dia. mm	Afstand i net mm							
2.5S	1.3S	2	Ø6	60	4	Ø6	400	Ø8	Ø6	47	900
	2.5S	2	Ø8	100	4	Ø8	600	Ø10	Ø8	47	1200
5S	5.0S	2	Ø10	140	4	Ø10	800	Ø12	Ø12	53	1550
10S	7.5S	2	Ø10	160	4	Ø10	800	Ø12	Ø14	71	2000
	10.0S	2	Ø10	180	6	Ø10	1000	Ø14	Ø16	71	2300
26S	14.0S	2	Ø12	240	6	Ø10	1000	Ø14	Ø20	116	2600
	22.0S	2	Ø12	350	8	Ø10	1200	Ø16	Ø28	116	3450

① Der er intet krav om diagonal trækarmoring i beton med følgende styrke:

Betontrykstyrke (σ_{ele}) er ≥ 15 N/mm² og 3 gange den mindste vægtykkelse,
 betontrykstyrke (σ_{ele}) er ≥ 25 N/mm² og 2,5 gange den mindste vægtykkelse,
 Betontrykstyrke (σ_{ele}) er ≥ 35 N/mm² og 2 gange den mindste vægtykkelse.

(!) Armeringen til diagonale belastninger skal placeres i nærheden af forbybningsformen, hvilket sikrer fuldstændig kontakt med ankeret under installationen

σ_{ele} Står for betonelementstyrke ved løft.

Ansvarsfraskrivelse: Tabellen tjener udelukkende som en retningslinje. For nøjagtig vejledning og beregninger, kontakt venligst www.Certex.dk.

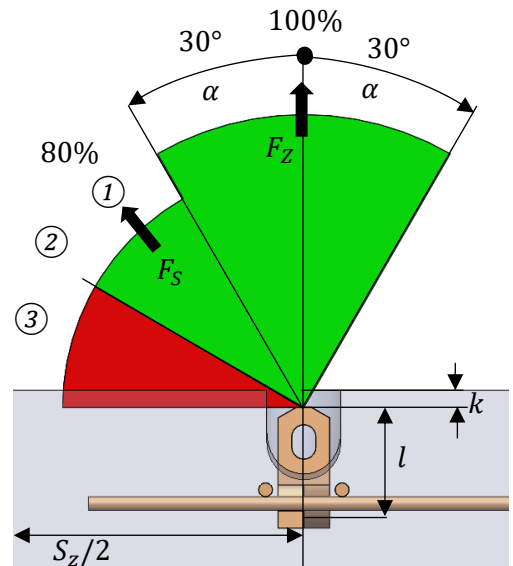
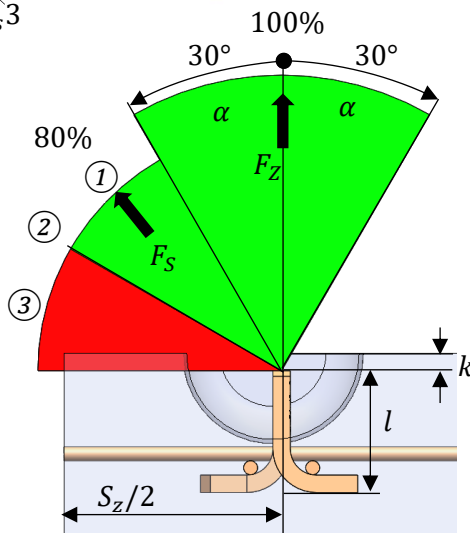
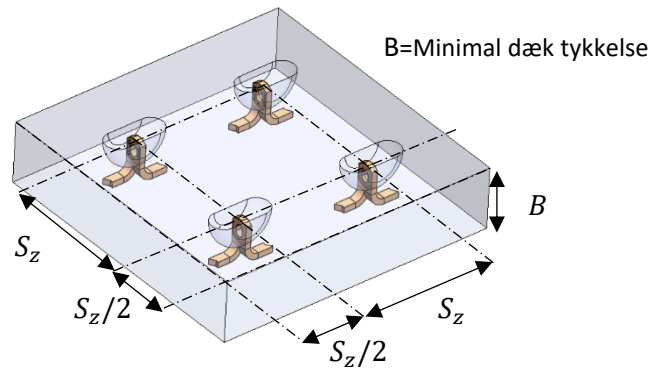
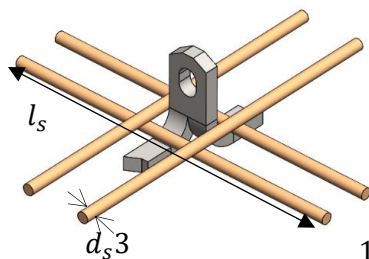
Tabel 8 Armeringsdata for elementer

11 STA F anker med standardarmering inklusive U-bøjler og kantarmering.

Denne beskrivelse har til formål at give en forståelse af kapaciteten af disse ankre inden for strukturer med specielle armeringer vist på Figur 10, herunder følgende komponenter, armeringsnet, U-bøjler, kantarmering og diagonale trækbøjler kun hvis. Nedenstående tabel giver indsigt, der kan bidrage til en nøjagtig evaluering af egnetheden af at løfte betonelementer i forskellige scenarier. Når belastninger rettes mod kanten af elementet, indsættes diagonal trækarmoring som bruges til STA eller to-huls ankre. (se Figur 9 og Tabel 8).

Armeringskrav fra Tabel 8

- (1) Armeringsnet
- (3) Armering af kanter
- (4) Diagonale trækbøjler, kun hvis $\alpha > 30^\circ$



- (1) Diagonalspænding ved $30^\circ \leq \alpha \leq 60^\circ$ uden armering er kun tilladt, hvis:
 - Betontrykstyrken (σ_{ele}) er $\geq 15 \text{ N/mm}^2$ og 3 gange den mindste vægtykkelse,
 - Betontrykstyrken (σ_{ele}) er $\geq 25 \text{ N/mm}^2$ og 2,5 gange den mindste vægtykkelse,
 - Betontrykstyrke (σ_{ele}) er $\geq 35 \text{ N/mm}^2$ og 2 gange den mindste vægtykkelse.
- (2) Med betonstyrke $\sigma_{ele} \geq 23 \text{ N/mm}^2$, F_s kan tages som 100%
- (3) Diagonal spænding med kabel/kæde $\alpha > 60^\circ$ er ikke tilladt.

Figur 10 Armeringskrav til STA F-ankre.

Løft af et element

Tabel 9 giver information til at hjælpe med at bestemme de passende ankre til løft af betonelementer under forskellige belastningsforhold.

Følgende randbetingelser anvendes til beregningen:

- **1 anker** symmetrisk placeret til tyngdepunktet.
- **Dynamisk faktor** (håndtering af lokaliteter) $\Gamma_{dyn} = 1.3$
- **Støbeformens vedhæftning** tages ikke i betragtning.

STA ringkoblings belastningsklasse	Last gruppe anker	Anker længde. L <i>mm</i>	Min. vægtykkelse B <i>mm</i>	Yderligere armering B500B		Belastningskapacitet [Ton] for aksialt træk, diagonalt træk og tværgående træk ved betonstyrke σ_{ele}			Min. afstand mellem ankre. S_Z <i>mm</i>
				d_{s3} <i>mm</i>	l_s <i>mm</i>	15 N /mm ²	25 N /mm ²	35 N /mm ²	
2.5S	2.5S	70	105	8	300	1.72	1.72	1.72	240
5.0S	5S	120	160	12	500	3.25	3.25	3.25	390
10S	7.5S	170	215	14	600	5.17	5.17	5.17	510
	10S	200	245	14	600	6.35	6.35	6.35	600
26.0S	12.5S	220	265	16	750	7.96	7.96	7.96	660
	17S	270	315	16	900	9.63	9.63	9.63	810
	22S	310	355	20	1100	12.6	12.6	12.6	930
σ_{ele} Står for betonelementstyrke ved løft.									
Ansvarsfraskrivelse: Tabellen tjener udelukkende som en retningslinje. For nøjagtig vejledning og beregninger, kontakt venligst www.Certex.dk .									

Tabel 9 Armeringskrav til STA F-ankre.

12 Generelle sikkerhedsoplysninger ved brug af Starcon-systemet.

Generelle sikkerhedsoplysninger ved brug af Starcon-systemet.



- Sørg for, at markeringen på Starcon løfteenheden altid peger i trækkets retning under løft.
- Løftemaskinen skal være godkendt til at løfte mindst den maksimale anvendte belastning + vægten af Starcon løfte- og håndteringssystemet + eventuelle løftetilbehør.
- Løftebevægelser skal være glatte; ingen pludselige eller abrupte retningsændringer med løftemaskinen bør foretages under en løfteoperation, da dette kan føre til pendulbevægelser af lasten, hvilket kan forårsage knusningsfarer eller tab af lasten.
- Hvor der er risiko for knusning mellem lasten og objekter, bygningsdele, maskiner osv., må operatøren ikke befinde sig i farezonen.
- Operatørens arbejdsområde skal være fladt og fri for forhindringer, der kan udgøre en snubelfare.
- Når lasten afsættes, skal operatøren sikre, at dette sker på en flad og stabil overflade.
- Først når lasten er afsat og sikret, og Starcon løfteenheden er helt aflæst, må den frigøres og løftes fri.
- Før hvert løft skal det sikres, at både Starcon løfteenheden og Starcon løfteankeret indstøbt i betonproduktet er fri for snavs, der kan reducere grebet.
- Indsæt aldrig arme eller fødder under et betonprodukt.
- Betonprodukter må aldrig trækkes, kun løftes.
- Ingen ændringer må foretages på Starcon løfte- og håndteringssystemet uden skriftlig tilladelse fra producenten.
- Operatøren skal altid sikre, at forbindelsen mellem løftemaskinen og/eller eventuelle løftetilbehør og Starcon løfteenheden er korrekt og sikret mod utilsigtet frakobling.
- Operatøren skal altid sikre, at forbindelsen mellem Starcon løfteenheden og Starcon løfteankeret er korrekt og sikret mod utilsigtet frakobling.
- Hold en sikker afstand og gå aldrig under en ophængt last.
- Brug handsker, sikkerhedssko og andet personligt beskyttelsesudstyr (PPE) ved håndtering.
- Brug aldrig et Starcon løfte- og håndteringssystem, der har synlige defekter som slid, deformationer, rustskader osv.
- De fleste ankre er designet til nem håndtering under installation uden behov for løfteudstyr. Dog kan nogle ankre veje mere og bør håndteres ved hjælp af løfteudstyr. Se ordreliste for den nøjagtige vægt af hvert produkt.

12.1 Personlige værnemidler

Brug altid handsker, sikkerhedshjelm og sikkerhedssko som et minimumskrav, når du betjener udstyret. Hold hænder og andre kropsdele væk fra løftestativet, løftetilbehør og lasten under brug.



12.2 Klargøring af produktet før brug

12.2.1 Transport og opbevaring

Ankre skal transporteres og opbevares sikkert for at forhindre risici for personale og genstande i nærheden.

12.2.2 Udpakning

Fjern pallen og emballagen, der beskytter ankrene.

Klip sikkerhedsstropperne over. Den person, der pakker ud, skal bære handsker, sikkerhedssko og sikkerhedsbriller, når stropperne skæres over.

12.2.3 Sikker bortskaffelse af emballagematerialer

Al emballage, der anvendes af Certex Danmark, kan genbruges. Paller og al træemballage kan genbruges eller genbruges.

Alt plast-, pap- og papirmateriale skal sendes til den lokale genbrugsstation.

Hvis der ikke er lokale genbrugsanlæg, skal emballagen returneres til Certex Danmark til bortskaffelse for kundens regning.

12.2.4 Forberedende arbejde før installation

Efter udpakning skal du visuelt inspicere ankrene for eventuelle skader.

12.2.5 Installation og montering

Ankrene leveres klar til brug.

12.2.6 Opbevaring og beskyttelse mellem perioder med normal brug

Undersøg ankrene før hver brug og løft. Brug aldrig ankre eller løftetilbehør med synlige defekter såsom slid, deformationer, korrosionsskader osv.

Opbevar altid løfte produktet indendørs, på et tørt og ventileret sted.

12.2.7 Tilvejebringelse af oplysninger (brugere, operatører, serviceeksperter)

Alle operatører eller personer inden for farezonen skal modtage information om betjening af ankrene og skal uddannes af supervisoren, der gør sig bekendt med produktet og dets anvendelse, før løfteoperationer påbegyndes.

Operatører skal være uddannet i brugen af Starcon løfteproduktet og alle dens funktioner og placeret til at have et klart udsyn over hele løfteoperationen.

12.2.8 Placering af undervisning

Alle brugervejledninger skal altid opbevares sammen med Starcon løfteproduktet.

13 Vedligeholdelse og inspektion

- Al vedligeholdelse skal udføres, når Starcon løfteaggregatet aflæsses.
- Starcon løfteenheden skal inspiceres og vedligeholdes for at sikre, at den forbliver i korrekt stand under brug.
- Efter hver brug skal Starcon løfteenheden rengøres og inspiceres for eventuelle fejl eller mangler.
- Hvis der konstateres fejl, skal de udbedres, eller Starcon løfteenheden skal kasseres.
- Starcon løfteenheden skal altid opbevares på et tørt og godt ventileret sted.
- Enhver beskadiget, korroderet eller slidt Starcon-løfteenhed skal straks tages ud af drift og mærkes for ikke at blive brugt igen.
- Udstyr fra Starcon bør gennemgå mindst én årlig inspektion af en kvalificeret faglært person for at inspicere løfteudstyr og kraner.

13.1 Tidsplan for vedligeholdelse



- Der må kun anvendes originale reservedele, og de skal udskiftes af en uddannet person.
- Det årlige eftersyn skal udføres af en kvalificeret person, der har modtaget den nødvendige uddannelse og certificering til løfteudstyr.
- Alle tjenester skal dokumenteres, og dataene skal opbevares.
- Hvis der er synlige fejl, eller hvis der ikke er mærkning på løftestativet, skal løftestativet være mærket som "ude af drift".

- B** Før brug
- A** Efter brug
- M** Månedligt eller maksimalt 200 timers brug.
- Y** Årligt eller efter maksimalt 2400 timers brug.

Inspektion	B	A	M	Y
Udfør en visuel inspektion for at kontrollere for tegn på overbelastning, deformation, beskadigelse, slid og korrosion.	X	X	X	X
Udstyret skal underkastes inspektion.			X	
Sørg for, at udstyret er tydeligt og læseligt mærket.	X			X
Inspektion skal udføres af en kvalificeret person med en rapport udarbejdet.				X

Tabel 10 Tidsplan for vedligeholdelse

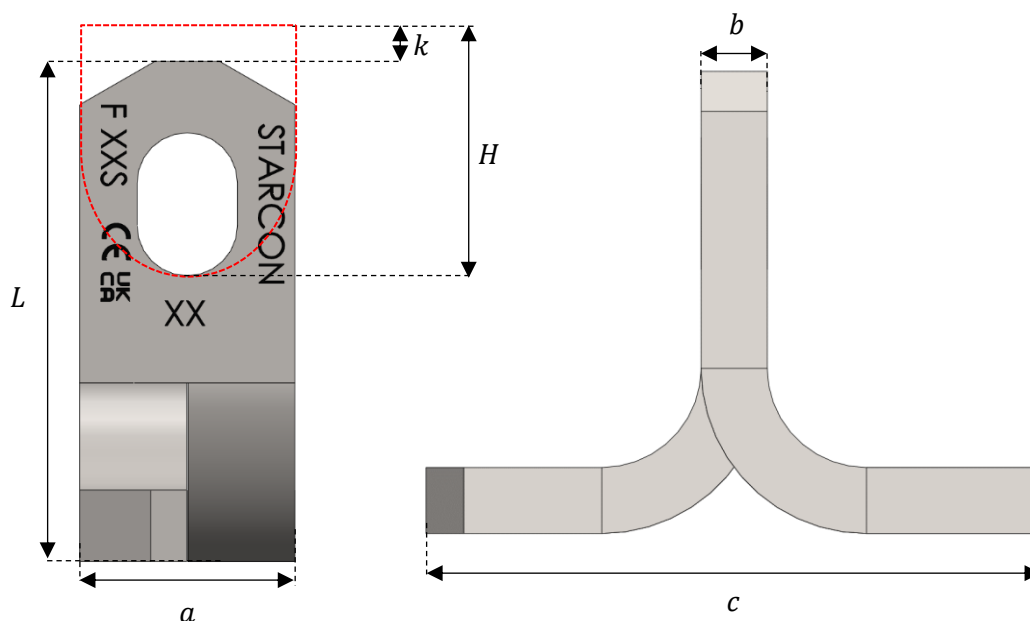
14 Bortskaffelse / genbrug

Dette afsnit beskriver produktets ophør af brug.

- Ophør af brug / bortskaffelse Løftepunkterne skal sorteres/skrotes som almindeligt stålskrot.
- Starcon løfte- og håndteringssystem skal sorteres og bortskaffes i henhold til passende materialekategorier, herunder metal, plast osv.
- Certex kan hjælpe dig med bortskaffelse, hvis det er nødvendigt.

15 Produktdata for STA F

Figur 11 viser en måleskitse for STA F med etiketter til de respektive dimensioner.



Figur 11 STA F skitse.

15.1 Tekniske data

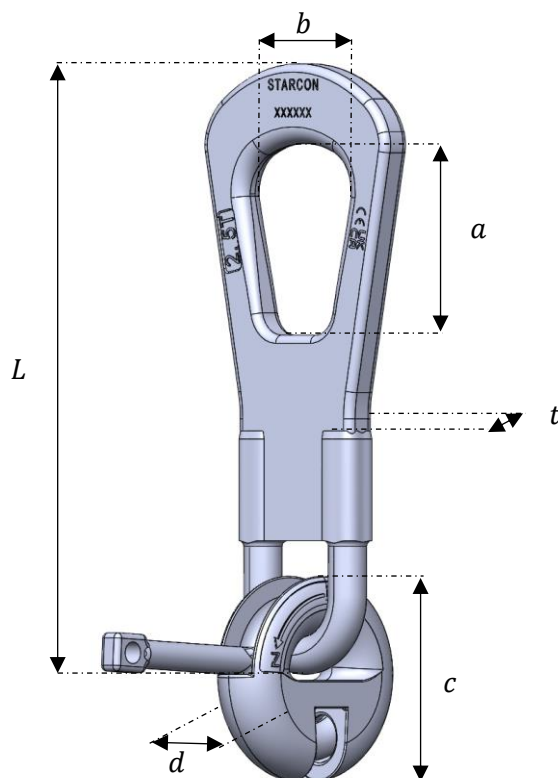
Tabel 11 viser dimensionerne på de forskellige typer STA F.

STA ringkoblings belastningsklasse	Last gruppe	a mm	b mm	c mm	k mm	H – former højde mm	L - Anker længde mm
2.5S	2.5S	30	10	94	10	45	70
5S	5.0S	40	15	105	10	59	125
10S	7.5S	60	16	120	15	85	170
	10S	60	20	120	15	85	200
	12.5S	80	16	200	15	118	220
26S	17S	80	20	200	15	118	270
	22S	90	28	200	15	118	310

Tabel 11 STA F-dimension.

16 Produktdata for STA ringkobling

Figur 11 Viser en måleskitse til STA ringkoblingen.



Figur 12 STA ringkobling skitse.

16.1 Tekniske data

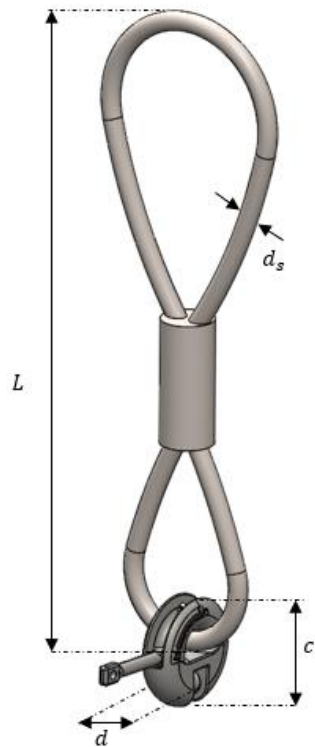
Tabel 11 Viser dimensionerne på de forskellige typer STA ringkobling.

STA ringkoblings belastningsklasse	Længde plade. L mm	Længde hul a mm	Bredde hul b mm	Koblingshovedets diameter c mm	Hovedtykkelse. d mm	Tykkelse af pladen t mm
2.5S	265	70	58	80	27	12
5.0S	330	86	65	105	36	16
10S	425	112	90	150	50	25
26S	605	160	120	206	72	30

Tabel 12 STA ringkobling dimension.

17 Produktdata for STA ringkobling med wire

Figur 11 Viser en måleskitse til STA ringkoblingen med wire.



Figur 13 STA ringkobling skitse.

17.1 Tekniske data

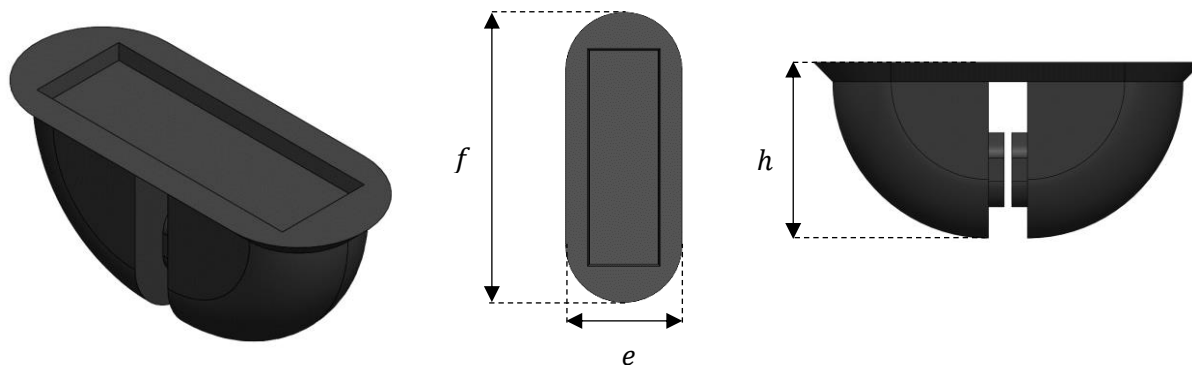
Tabel 13 Viser dimensionerne på de forskellige typer STA ringkobling med ledning.

STA ringkoblings belastningsklasse	Trådens længde. L <i>mm</i>	Koblingshovedets diameter c <i>mm</i>	Koblingshovedets tykkelse. d <i>mm</i>	Tykkelse af pladen d_s <i>mm</i>
1. 3S	330	50	18	8
2. 5S	540	80	27	14
5. 0S	615	105	36	16
10S	715	150	50	24

Tabel 13 STA ringkobling med wire dimension.

18 Produktdata STA-former.

Figur 14 Viser en måleskitse for former.



Figur 14 STA-former.

18.1 Tekniske data

Tabel 14 viser dimensionerne af de forskellige typer af former, der anvendes til støbning af STA F.

Former STA last-klasse	e mm	f mm	H mm	Gevind M
2.5S	43	104	45	8
5.0S	49	126	59	8
10S	67	188	85	12
26S	112	234	118	16

Tabel 14 Dimension STA former.

19 EC – Erklæring om maskinens overensstemmelse

Dette certifikat opfylder kravene i bilag II til direktiv 2006/42/EF.

Fabrikant og ansvarlig for udarbejdelse af den tekniske dokumentation:

Firma:	CERTEX Danmark A/S	Tlf. nr.:	+45 74 54 14 37
Adresse:	Trekanten 6-8 6500 Vojens Danmark	E-mail:	info@certex.dk

Undertegnede erklærer hermed, at nedenstående specificerede værktøj er i overensstemmelse med de gældende sikkerheds- og sundhedsregler og lovgivning i Den Europæiske Union. Hvis der foretages ændringer på værktøjet uden godkendelse fra producenten, gælder denne erklæring ikke længere.

Beskrivelse:	STA F fladfodsanker
Tegning nr.:	65011XXXXXXXXXX
Serienummer:	XXXXXX
Løftekapacitet:	WLL-pr enhed
Egenvægt:	Kg pr enhed

Er lavet i overensstemmelse med følgende EF-direktiv;
2006/42/EF

Følgende standarder er blevet anvendt:
EN 13155+A2 : 2009

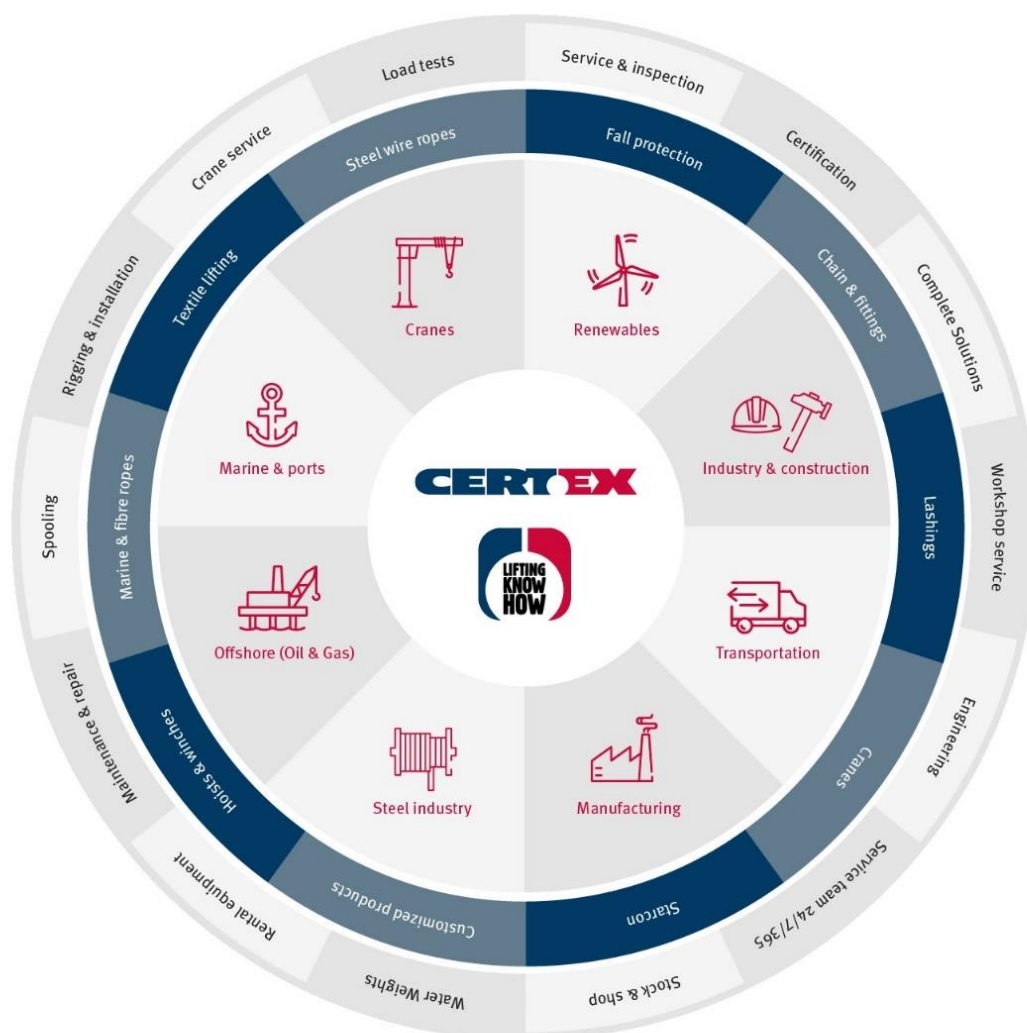
Dato:

For CERTEX Danmark A/S

Vores brancher, Produkter og tjenester

Hos CERTEX Danmark er vi en sikker og pålidelig totalleverandør og samarbejdspartner inden for løfteudstyr.

Nedenfor er en oversigt over de brancher, vi servicerer, vores produktsortiment og de tjenester, vi tilbyder."



"Baseret på mange års erfaring og knowhow inden for løft, belastningstest og konstruktion er CERTEX Danmark din pålidelige partner og leverandør af stålwire, løfteapplikationer og relaterede tjenester."