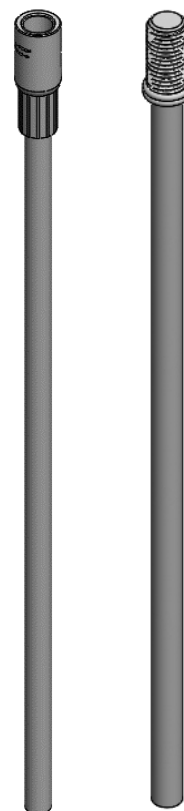


STARCON



STARCON



Armeringskoblingssystem M16 til M42

Fastgørelsesindsatssystemer til betonelementer

Bruger- og designmanual

1 Nomenklatur

Symbol	Beskrivelse	Enhed
$^{\circ}C$	Temperatur Celsius	$^{\circ}C$
COG	Tyngdepunkt	[-]
d_b	Diameter af bøjningsvalse	mm
d_s	Diameter på armeringskobling	mm
D_{thread}	Gevinddiameter på armeringskobling	mm
L	Længde på armeringsjern kobling	mm
L_{th}	Gevindlængde på armeringsjernskobling	mm
L_{bmin}	Mindste bøjningslængde	mm
L_{bx}	Bøjning længde	mm
S	Last gruppensymbol (STARCON)	—
WLL	Grænse for arbejdsbelastning	tons

Tabel 1 Nomenklatur

Starcon præfabrikeret beton design- og løftemanual

1	Nomenklatur	1
2	Identifikation.....	2
3	Introduktion Armeringskoblingssystem M16 til M42.....	3
4	Sikkerhedsinstruktioner før brug.....	4
5	Fordele ved Starcon-systemet.	4
6	Brug af Starcon-systemet.....	5
7	Sikkerhedsfaktorer for armeringskoblingssystemer.....	5
8	Generel information	5
9	Design metode.....	7
10	Armeringskobling design belastning og duktilitet	9
11	Generelle sikkerhedsoplysninger ved brug af Starcon-systemet.	10
12	Vedligeholdelse og inspektion	12
13	Bortskaffelse / genbrug	13
14	Produktdata for Hun-armeringsjern kobling	13
15	Produktdata for Armeringskobling han-del	14
16	Produktdata for tilslutningsplade til transportankre.....	15
17	Produktdata for holdeplader til transportankre.....	15
18	EF – Erklæring om maskinens overensstemmelse.....	16

2 Identifikation

Tabel 2 giver indsigt i revisionsnummeret på dette dokument. Det letter sporing af ændringer og sikrer versionskontrol for nøjagtige referencer og opdateringer.

Version	Ansvarlig	Skaber	Dato	Kommentar
A	CERTEX Danmark	JLJ	29-10-2024	Ny dokumentation

Tabel 2 Revisionstabel

3 Introduktion Armeringskoblingssystem M16 til M42

Læs denne brugsanvisning, før du bruger armeringskæden. Forkert brug kan forårsage personskade eller fare!

Sikkerhed er altafgørende ved brug af løfteanordninger og -udstyr. Kun uddannede personer bør betjene dem i henhold til national lovgivning. Gør dig bekendt med brugsanvisningen før brug for at sikre sikker drift. Overholdelse af disse retningslinjer reducerer risikoen for ulykker. Se relevante nationale regler, da de kan erstatte disse instruktioner. Alle personer, der er involveret i udstyret, skal læse og forstå denne manual. Kontakt Certex for hjælp eller afklaring. Opbevar altid manualen sammen med produktet. Kontaktoplysninger findes på sidste side.



Generelt koncept for brugen af armeringskobling:

Armeringskoblingen består af to nøglekomponenter: Hun armeringskobling, Armeringsjern og tilbehør såsom Starcon holdeplade, forbindelsesholdeplade, bolt vist på Figur 1.

For at sikre korrekt placering af armeringskoblingen i det færdige betonprodukt installeres armeringskoblinger altid i betonelementer før støbning. De kan placeres inden for betonvægge, søjler, bjælker, forlængelser, bjælkesøjler og fastgøres til støbeforme ved hjælp af holdeplader, magnetplader, positioneringsnipler, bryde- og forseglingshætter. Når betonen har nået en minimumstyrke på 15 MPa, kan støbeformen og beskyttelselementerne fjernes. Forbindelsen betragtes først som bærende, når fugemassen har nået en minimumstyrke på 25 MPa. Kontakt CERTEX DK for lavere styrkeværdier.

Materiale:

Stål.

Overfladebehandling:

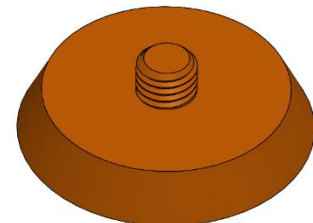
Hvid zinkbelagt (WZP)



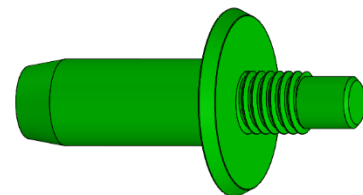
Hun armeringskobling



Han armeringskobling



Holdeplade



Forbindelsesholdeplade

Figur 1 Starcon fastgørelsessystem.

4 Sikkerhedsinstruktioner før brug



- Armeringskoblingen, der er udsat for korrosion eller beskadiget, må ikke bruges.
- Starcon Hun-del armeringsjernskobling kan bruges til at forbinde armeringsjern og også som løftestik.
- Starcon fastgørelses- og håndteringssystem må ikke bruges til at fastgøre mere end den specificerede belastning.
- Starcon fastgørelsessystemet må kun bruges af, uddannede medarbejdere.
- Den konkrete sikkerhedsfaktor forudsætter en fabriksproduktionskontrol, der overholder EN13369. Hvis disse krav ikke er opfyldt, skal der anvendes en sikkerhedsfaktor på $\gamma = 2,5$
- Alle relevante betonfejltilstande skal verificeres af producenten af formstøbningen af betonelementerne. De forskellige fejltilstande og verifikationsmetoder er specificeret i EN13155 (bilag H).

5 Fordele ved Starcon-systemet.

Starcon-systemet tilbyder armeringsjernskoblinger. Disse armeringsjernskoblinger bruges til mekanisk forbindelse af armeringsstålbøjler i betonkonstruktioner. Systemet er velegnet til overvejende statisk belastede konstruktioner samt til konstruktioner, der er udsat for udmattelsesbelastning.

Starcon-systemet fås i grupperne M16 til M42. Typisk indlejret i betonelementer under præfabrikationsfasen bruges det til at overføre kræfter sikkert mellem tilstødende betonelementer. Disse systemer bruges i forskellige applikationer såsom forskydningsvægge, søjler, bjælker, fremtidige forlængelser og bjælkesøjler, hvilket giver billig, nem og sikker samlingsdannelse.

Systemets effektivitet er blevet bevist gennem mange års vellykket brug og talrige laboratorietests. Komponenter testes regelmæssigt under produktionen og er tydeligt mærket med den maksimale belastning. Armeringskoblingerne er individuelt testet og leveres med en sporbarbatchkode.

5.1 Info

Oplysningerne i denne vejledning er kun vejledende, og brugen af manualen fritager på ingen måde producenten for at sikre, at det valgte fastgørelsessystem er egnet til det tilsigtede formål. Oplysningerne og dataene i denne vejledning refererer kun til originale Starcon-produkter leveret af CERTEX DANMARK A/S.

6 Brug af Starcon-systemet

Starcon-systemet omfatter en bred vifte af armeringskoblinger grupperet fra M16 til M42, hver armeringskobling tilbyder forskellige længder. Princippet for brug af systemet er det samme for hele sortimentet.

6.1 Armeringskoblinger

Armeringskoblinger er enheder, der er indlejret i betonelementer under præfabrikationsfasen og bruges til at overføre kræfter sikkert mellem tilstødende betonelementer. De er typisk lavet af armeringsstålbøjler og fås i forskellige størrelser, der passer til forskellige anvendelser.

Armeringskoblinger gennemgår strenge tests for at sikre sikkerheden. Hver armeringskobling er mærket med sit artikelnummer, identifikationsnummer, maksimale arbejdsbelastning og en tydelig angivelse af en sikkerhedsfaktor på 3:1. Derudover udstedes et certifikat med hver levering for komplet dokumentation.

7 Sikkerhedsfaktorer for armeringskoblingssystemer

Til beregningerne af armeringskoblingssystemet vises følgende sikkerhedsfaktorer Tabel 3 er blevet anvendt for at sikre dets pålidelighed og sikkerhed. Disse faktorer er i overensstemmelse med anbefalingen fra EN13155 nøje udvalgt som retningslinjer for at sikre optimal sikkerhed under systemets drift.

Sikkerhedsfaktorer	
Stålføj i armeringskobling	$SF_{Steel} = 3$
Fejl i betonudtræk	$SF_{concrete} = 2,5$

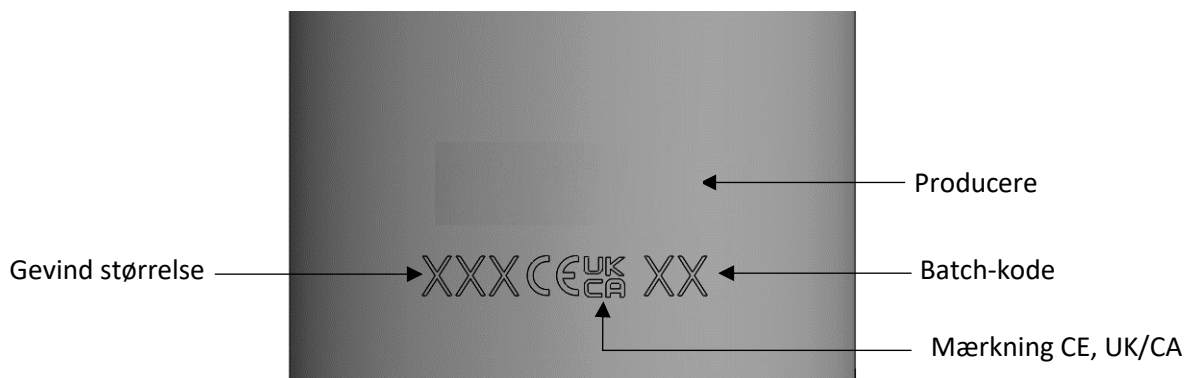
Tabel 3 Sikkerhedsfaktorer

8 Generel information

Dette afsnit indeholder vigtige detaljer om armeringskoblingssystemerne, der giver klarhed og vejledning til sikker og effektiv brug.

8.1 Mærkning på hun-armeringskoblingen

Hver armeringskobling er tydeligt mærket med dens bæreevne, længde og producentens identifikation, hvilket sikrer nem og sikker identifikation af systemerne, selv efter installation vises på Figur 2.



Figur 2 Mærkning på cylinderen af Hun-del armeringskobling.

8.2 Retningslinjer for valg af armeringskobling

Når du vælger armeringskobling, er det vigtigt at overveje forskellige faktorer for at sikre sikkerhed og effektivitet. De medfølgende tabeller indeholder vigtige oplysninger såsom maksimal belastningskapacitet, kantafstande og installationsværdier for forskellige armeringskoblingstyper.

Vigtige punkter at overveje:

- Vægtykkelse af det præfabrikerede element.
- Antallet af armeringskoblinger.
- Sådan er armeringskoblingerne arrangeret.
- Armeringskoblingens bæreevne.
- Samlingens geometri
- Plads i støbefordybningen.
- Miljøpåvirkning af brugen.

8.3 Retningslinjer for installation

For at armeringskoblingssystemerne kan installeres korrekt, er det bydende nødvendigt at sikre overholdelse af specifikke tekniske kriterier og forudsætninger:

- Overholdelse af specifikationerne for armeringsjernets bæreevne.
- Opretholdelse af passende kantafstand.
- Sikring af, at betonkvaliteten er egnet.
- Kontrol af justering med belastningsretningen.
- Yderligere armeringskrav.

8.4 Retningslinje for belastningskapacitet

Belastningskapaciteten for en armeringskobling afhænger af flere faktorer:

- Betonens styrke i løfteøjeblikket, som bestemt ved en terningtest med dimensioner på 15 × 15 cm.
- Længden af armeringskæden.
- Afstanden mellem armeringskæden og kanterne, både aksialt og langs kanten.
- Retningen af den påførte belastning.
- Arrangementet af armering i betonkonstruktionen.

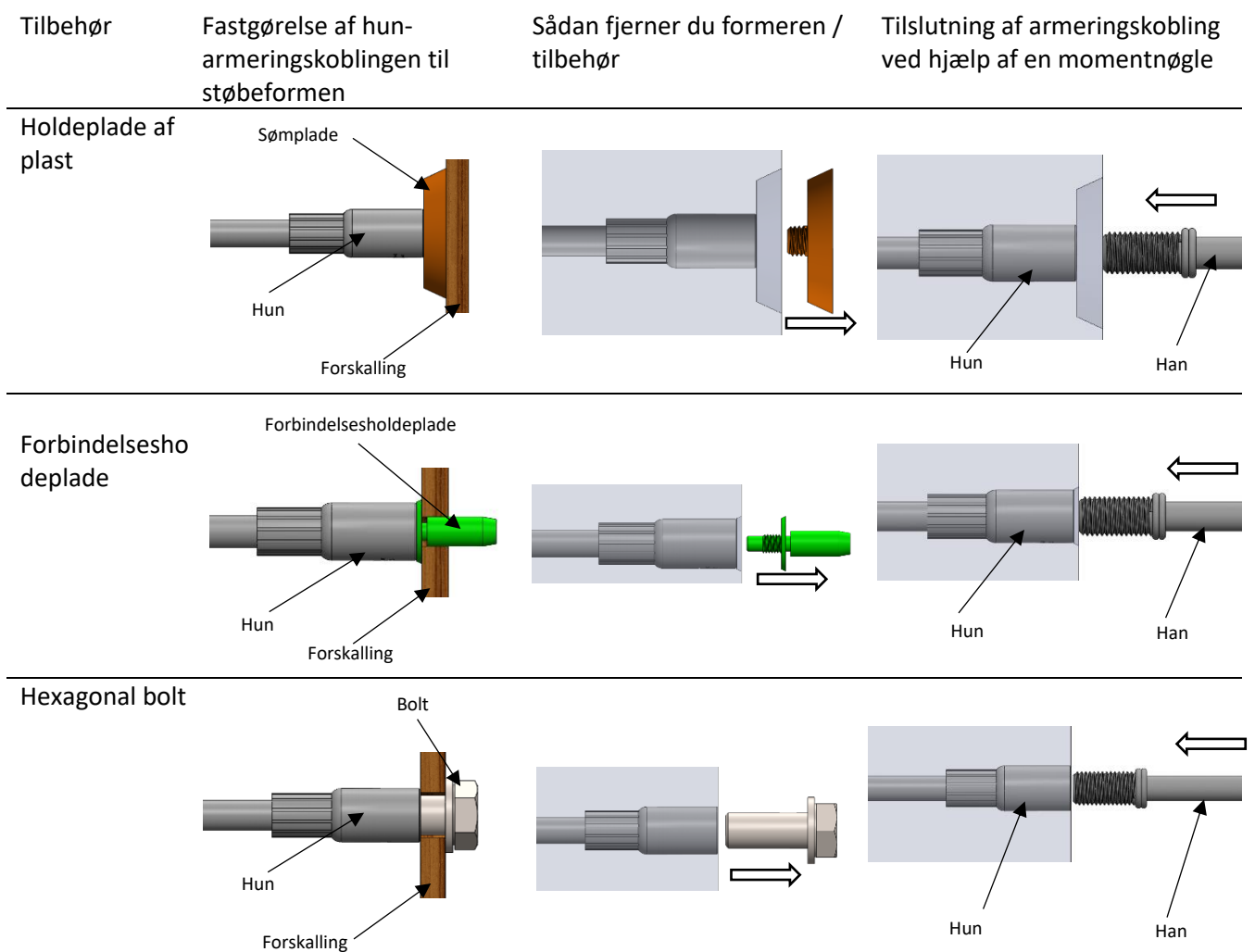
9 Design metode

Dette afsnit indeholder vigtige oplysninger om korrekt og sikkert valg og brug af armeringskiftet. For at sikre konstruktionens holdbarhed og sikkerhed er det afgørende nøje at følge producentens tekniske specifikationer og retningslinjer under design og konstruktion. Derudover diskuteres støbeprocessen, herunder overførsel af belastning til betonen, og vigtigheden af korrekt placering af støbeformen og armeringsjernkobling under støbning for at undgå fejl og risici. Der gives advarsler om korrekt størrelse på støbeformen og risiko med forkerte størrelser, som kan føre til potentielt farlige situationer.

9.1 Korrekt placering Armeringskoblingen under støbning.

Armeringskoblingssystemet er designet til at overføre kræfter sikkert mellem tilstødende betonelementer, der indlejrer armeringskoblingen i beton på separate tidspunkter. Før støbning fastgøres hunarmeringsjernet sikkert til støbeformen med en holdeplade, forbindelsesholdeplade, magnetplade eller bolt, afhængigt af støbeformens typen. Figur 3 illustrerer monteringsstrin armeringskiftet.

Korrekt installation kræver præcis justering af armeringsjernskoblingen med de efterfølgende armeringsjern. Enhver forskydning kan føre til utilstrækkelig betondækning eller forkert bøjleafstand i det tilstødende betonelement.



Figur 3 Monteringsstrin til armeringskobling.

9.2 Forbindelseskvalitet til armeringskobling

Hun-armeringskoblingen og han-armeringskoblingen skal opbevares, så de forbliver fri for snavs så de sikres, at begge let kan tilsluttes. For yderligere beskyttelse mod indtrængen af snavs og beton slam anbefaler vi også at smøre indersiden af muffen.

Rengør alle gevind ordentligt. Kontroller visuelt, at tråden ikke er beskadiget. Spænd armeringskæden med hånden, så den sidder tæt i den Hune armeringskobling.

Armeringsjernskobling skal strammes med en momentnøgle, der er indstillet til den korrekte momentværdi. 4 Viser Værdier for drejningsmoment af armeringskoblingen

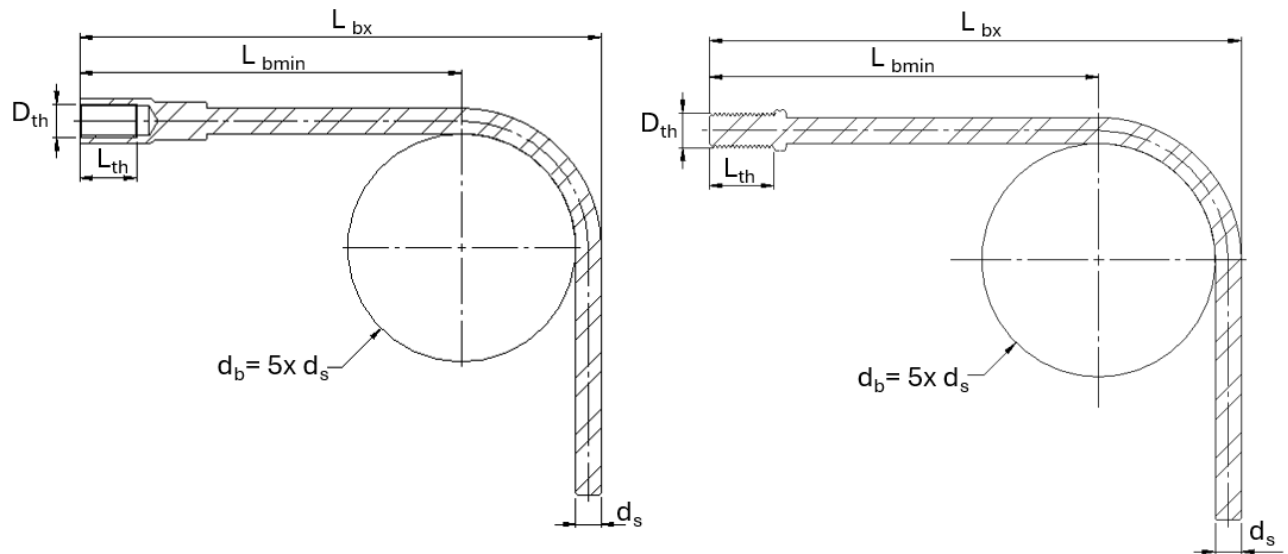
koblingens diameter D_s mm	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32
Drejningsmoment Nm	100	100	160	250	400

Tolerancer for fastgørelsesmoment $\pm 5\%$

Tabel 4 Værdier for drejningsmoment af armeringskoblingen.

9.3 Bøjning af armeringskoblingen

Den mindste bøjningsradius for rundt armeringsstål skal være i overensstemmelse med den relevante nationale standard for armeret beton. For at undgå skader må bøjningsvalsens diameter ikke være mindre end 5 gange bøjlediameteren $d_{br} = 5 \times d_s$ som vist i Figur 4.



Figur 4 Bøjningsrolle for armeringsjernskobling.

Dimensionerne på hun- og hanarmeringskoblinger er vist i Tabel 5 og Tabel 6.

Armeringskobling diameter d_s mm	Gevind str. D_{th} mm	Gevindlængde L_{th} mm	Bøjning rulle d_b mm	Bøjningslængde L_{bmin}/L_{bx} mm
Ø 12	M16	27	60	100/140
Ø 16	M20	33	80	125/180
Ø 20	M24	38.5	100	140/210
Ø 25	M30	43	125	190/275
Ø 32	M42	65	160	210/325

Tabel 5 Dimensioner på hun armeringskobling.

Armeringskobling diameter d_s mm	Gevind str. D_{th} mm	Gevindlængde L_{th} mm	Bøjning rulle d_b mm	Bøjningslængde L_{bmin}/L_{bx} mm
Ø 12	M16	30	60	85/130
Ø 16	M20	40	80	112/170
Ø 20	M24	46	100	137/210
Ø 25	M30	50	125	160/250
Ø 32	M42	70	160	210/325

Tabel 6 Dimensioner på han armeringskobling.

10 Armeringskobling design belastning og duktilitet

Armeringskoblingsdesignbelastninger bestemmes ud fra armeringsjernets trækstyrke. Desuden skal minimumsforankringslængden for bøjler, der er indstøbt i beton, verificeres i henhold til EN 1992-1-1, afsnit 8.4 "Forankring af langsgående armering".

Tabel 7 Designbelastninger og duktilitet – Armeringskoblinger B500B i henhold til EN 10080.

Diameter d_s mm	Areal A_s (mm ²)	Design last N_{Rd} [Ton]	Duktilitet	
			R_m/R_e	A_{gt} (%)
Ø 12	113	3,86	≥1.08	≥5%
Ø 16	201	6,87		
Ø 20	314	10,72		
Ø 25	491	16,75		
Ø 32	804	27,44		

Konstruktionsbelastninger $N_{Rd} = A_s \times f_{yd}$ ($f_{yd} = f_{yk}/1,15$) i henhold til EN 1992-1-1.

Tabel 7 Designbelastninger og duktilitet.

11 Generelle sikkerhedsoplysninger ved brug af Starcon-systemet.

Generelle sikkerhedsoplysninger ved brug af Starcon-systemet.



- Sørg for, at markeringen på Starcon-løfteenheden altid peger i trækretningen under løft.
- Løftemaskinen skal være godkendt til at løfte mindst den maksimale påførte last + vægten af Starcon løfte- og håndteringssystem + eventuelt hejsetilbehør.
- Løftebevægelser skal være jævne; Der bør ikke foretages pludselige eller pludselige retningsændringer med løftemaskinen under en løfteoperation, da dette kan føre til pendulbevægelser af lasten, hvilket forårsager klemfare eller tab af lasten.
- Hvis der er risiko for klemning mellem byrden og genstande, bygningsdele, maskiner osv., må operatøren ikke opholde sig i det farlige område.
- Operatørens arbejdsområde skal være fladt og fri for forhindringer, der kan udgøre en snubelfare.
- Ved deponering af lasten skal operatøren sikre, at dette accepteres på en flad og stabil overflade.
- Først når lasten er deponeret og sikret, kan Starcon løfteenheden frigøres og løftes fri.
- Før hvert løft skal du sikre dig, at både Starcon-løfteenheden og Starcon-løfteankeret, der er indlejret i betonproduktet, er fri for snavs, der kan reducere grebet.
- Stik aldrig arme eller fødder ind under et betonprodukt.
- Betonprodukter må aldrig trækkes, kun løftes.
- Der må ikke foretages ændringer af Starcon løfte- og håndteringssystem uden skriftlig tilladelse fra producenten.
- Operatøren skal altid sikre, at forbindelsen mellem løftemaskinen og/eller eventuelt hejsetilbehør og Starcon-løfteenheden er korrekt og sikret mod utilsigtet løsrivelse.
- Operatøren skal altid sikre, at forbindelsen mellem Starcon løfteenheden og Starcon løfteankeret er korrekt og sikret mod utilsigtet løsrivelse.
- Hold sikker afstand og gå aldrig under en ophængt belastning.
- Brug handsker, sikkerhedssko og andre personlige værnemidler ved håndtering.
- Brug aldrig et Starcon løfte- og håndteringssystem, der har synlige defekter såsom slid, deformationer, rustskader osv.
- De fleste ankre er designet til let at blive håndteret under installationen uden behov for løfteudstyr. Nogle ankre kan dog veje mere og bør håndteres ved hjælp af løfteudstyr. Se venligst ordrelisten for den nøjagtige vægt af hvert produkt.

11.1 Personlige værnemidler

Brug altid handsker, sikkerhedshjelm og sikkerhedssko som et minimumskrav, når du betjener udstyret. Hold hænder og andre kroppsdele væk fra løftestativet, løftetilbehør og lasten under brug.



11.2 Klargøring af produktet før brug

11.2.1 Transport og opbevaring

Ankre skal transporteres og opbevares sikkert for at forhindre risici for personale og genstande i nærheden.

11.2.2 Udpakning

Fjern pallen og emballagen, der beskytter ankrene.

Klip sikkerhedsstropperne over. Den person, der pakker ud, skal bære handsker, sikkerhedssko og sikkerhedsbriller, når stropperne skæres over.

11.2.3 Sikker bortskaffelse af emballagematerialer

Al emballage, der anvendes af Certex Danmark, kan genbruges. Paller og al træemballage kan genbruges eller genbruges.

Alt plast-, pap- og papirmateriale skal sendes til den lokale genbrugsstation.

Hvis der ikke er lokale genbrugsanlæg, skal emballagen returneres til Certex Danmark til bortskaffelse for kundens regning.

11.2.4 Forberedende arbejde før installation

Efter udpakning skal du visuelt inspicere ankrene for eventuelle skader.

11.2.5 Installation og montering

Ankrene leveres klar til brug.

11.2.6 Opbevaring og beskyttelse mellem perioder med normal brug

Undersøg ankrene før hver brug og løft. Brug aldrig ankere eller løftetilbehør med synlige defekter såsom slid, deformationer, korrosionsskader osv.

Opbevar altid løfteproduktet indendørs, på et tørt og ventileret sted.

11.2.7 Tilvejebringelse af oplysninger (brugere, operatører, serviceeksperter)

Alle operatører eller personer inden for farezonen skal modtage information om betjening af ankrene og skal uddannes af supervisoren, der gør sig bekendt med produktet og dets anvendelse, før løfteoperationer påbegyndes.

Operatører skal være uddannet i brugen af løfteproduktet og alle dens funktioner og placeret til at have et klart udsyn over hele løfteoperationen.

11.2.8 Placering af undervisning

Alle brugervejledninger skal altid opbevares sammen med løfteproduktet.

12 Vedligeholdelse og inspektion

- Al vedligeholdelse skal udføres, når Starcon løfteaggregatet aflæsses.
- Starcon løfteenheden skal inspiceres og vedligeholdes for at sikre, at den forbliver i korrekt stand under brug.
- Efter hver brug skal Starcon løfteenheden rengøres og inspiceres for eventuelle fejl eller mangler.
- Hvis der konstateres fejl, skal de udbedres, eller Starcon løfteenheden skal kasseres.
- Starcon løfteenheden skal altid opbevares på et tørt og godt ventileret sted.
- Enhver beskadiget, korroderet eller slidt Starcon-løfteenhed skal straks tages ud af drift og mærkes for ikke at blive brugt igen.
- Udstyr fra Starcon bør gennemgå mindst én årlig inspektion af en kvalificeret faglært person for at inspicere løfteudstyr og kraner.

12.1 Tidsplan for vedligeholdelse



- Der må kun anvendes originale reservedele, og de skal udskiftes af en uddannet person.
- Det årlige eftersyn skal udføres af en kvalificeret person, der har modtaget den nødvendige uddannelse og certificering til løfteudstyr.
- Alle tjenester skal dokumenteres, og dataene skal opbevares.
- Hvis der er synlige fejl, eller hvis der ikke er mærkning på løftestativet, skal løftestativet være mærket som "ude af drift".

- B** Før brug
- A** Efter brug
- M** Månedligt eller maksimalt 200 timers brug.
- Y** Årligt eller efter maksimalt 2400 timers brug.

Inspektion	B	A	M	Y
Udfør en visuel inspektion for at kontrollere for tegn på overbelastning, deformation, beskadigelse, slid og korrosion.	X	X	X	X
Udstyret skal underkastes inspektion.			X	
Sørg for, at udstyret er klar og tydeligt mærket.	X			X
Inspektion skal udføres af en kvalificeret person med en rapport udarbejdet.				X

Tabel 8 Tidsplan for vedligeholdelse

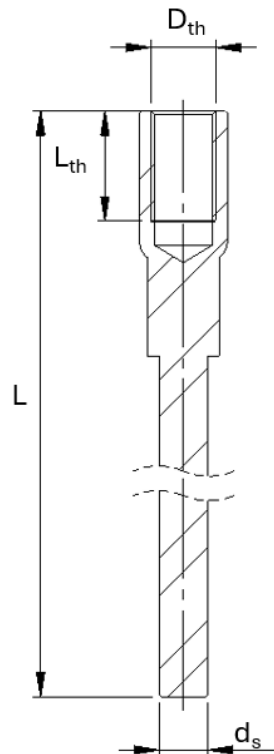
13 Bortskaffelse / genbrug

Dette afsnit beskriver produktets ophør af brug.

- Ophør af brug / bortskaffelse Løftepunkterne skal sorteres/skrotes som almindeligt stålskrot.
- Starcon løfte- og håndteringssystem skal sorteres og bortskaffes i henhold til passende materialekategorier, herunder metal, plast osv.
- Certex kan hjælpe dig med bortskaffelse, hvis det er nødvendigt.

14 Produktdata for Hun-armeringsjern kobling

Figur 5 viser en måleskitse for hunarmeringskoblingen med etiketter for de respektive dimensioner.



Figur 5 Hun armeringskobling.

14.1 Tekniske data

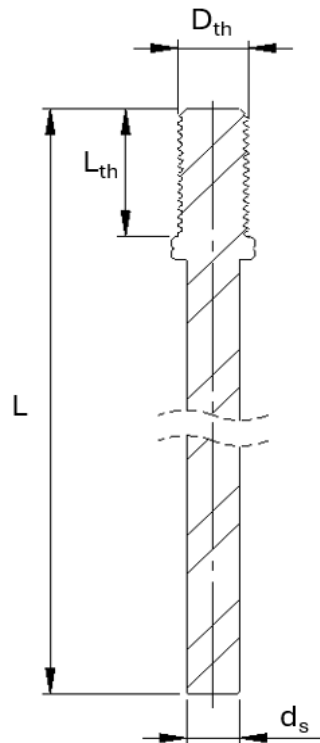
Tabel 9 viser dimensionerne på de forskellige typer af Hun armeringskoblinger.

Længde L mm	Armeringskobling diameter d_s mm	Gevind str. D_{th} mm	Gevindlængde L_{th} mm
450	Ø 12	M16	27
600	Ø 12	M16	27
550	Ø 16	M20	33
700	Ø 16	M20	33
850	Ø 16	M20	33
700	Ø 20	M24	38.5
1060	Ø 25	M30	43
1400	Ø 32	M42	65

Tabel 9 Hun armeringskoblingsdimension.

15 Produktdata for Armeringskobling han-del

Figur 5 viser en måleskitse for armeringskiftet, med etiketter for de respektive dimensioner.



Figur 6 Hanlig armeringsjernkobling.

15.1 Tekniske data

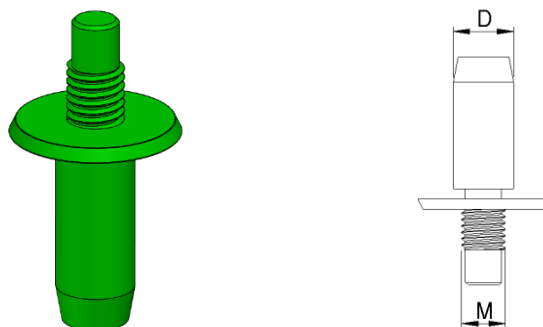
Tabel 10 viser dimensionerne på de forskellige typer armeringsjernkoblinger.

Længde L mm	Armeringskobling diameter d_s mm	Gevind str. D_{th} mm	Gevindlængde L_{th} mm
575	Ø 12	M16	30
775	Ø 16	M20	40
975	Ø 20	M24	46
1000	Ø 25	M30	50
1400	Ø 32	M42	70

Tabel 10 Dimensioner af armeringskobling til han.

16 Produktdata for tilslutningsplade til transportankre

Figur 7 viser en måleskitse for tilslutningsholdepladen.



Figur 7 Tilslutningsplade til transportankre.

16.1 Tekniske data

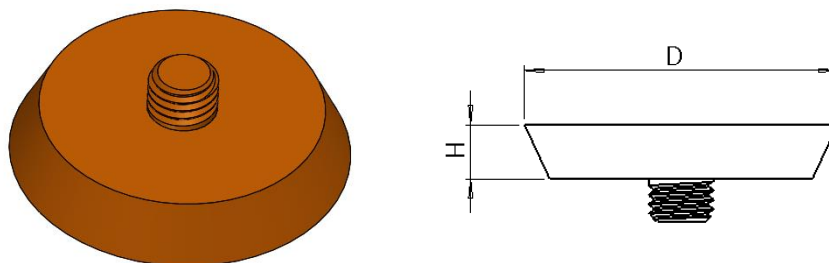
Tabel 11 viser dimensionerne på de forskellige typer af Forbindesholdeplader, der bruges til støbning af transportankrene.

Forbindesholdeplade	D mm
M8	11
M10	11
M12	11
M16	17

Tabel 11 Mål på tilslutningsholdeplade til transportanker.

17 Produktdata for holdeplader til transportankre

Figur 8 Viser en måleskitse for holdepladerne.



Figur 8 Holdeplader til transportankre.

17.1 Tekniske data

Tabel 12 Viser dimensionerne på de forskellige typer af holdepladen, der anvendes til støbning af transportankrene.

Holdepladser Starcon last-gruppe	D mm	H mm	Farve
0.4S	58	10	Gul
0.5S	58	10	Orange
1.2S	58	10	Rød
2.0S	58	10	Lysegrøn
2.5S	58	10	Sort
4.0S	58	10	Mørkegrøn

Tabel 12 Dimension af holdeplade til transportanker.

18 EF – Erklæring om maskinens overensstemmelse

Dette certifikat opfylder kravene i bilag II til direktiv 2006/42/EF.

Fabrikant og ansvarlig for udarbejdelse af den tekniske dokumentation:

Firma:	CERTEX Danmark A/S	Tlf. nr.:	+45 74 54 14 37
Adresse:	Trekanten 6-8 6500 Vojens Danmark	E-mail:	info@certex.dk

Undertegnede erklærer hermed, at nedenstående specificerede værktøj er i overensstemmelse med de gældende sikkerheds- og sundhedsregler og lovgivning i Den Europæiske Union. Hvis der foretages ændringer på værktøjet uden godkendelse fra producenten, gælder denne erklæring ikke længere.

Beskrivelse:	Armeringskobling (han/hun-del)
Tegning nr.:	XXXXXXXXXXXXXXXX
Serienummer:	XXXXXX
Løftekapacitet:	WLL pr enhed
Egenvægt:	Kg pr enhed

Er lavet i overensstemmelse med følgende EF-direktiv;
2006/42/EF

Dato:

For CERTEX Danmark A/S

Vores brancher, Produkter og tjenester

Hos CERTEX Danmark er vi en sikker og pålidelig totalleverandør og samarbejdspartner inden for løfteudstyr.

Nedenfor er en oversigt over de brancher, vi servicerer, vores produktsortiment og de tjenester, vi tilbyder."



"Baseret på mange års erfaring og knowhow inden for løft, belastningstest og konstruktion er CERTEX Danmark din pålidelige partner og leverandør af stålwire, løfteapplikationer og relaterede tjenester."